



Version: 1.4. 2014	Resistente Bleifreie Porzellanfarben Serie „BA“ Einbrenntemperatur: 800 – 900 ° C	Seite: 1/5
---------------------------	---	--------------------------

Allgemeine Informationen

Die Serie "BA" ist eine Palette bleifreier, resistenter Aufglasurfarben für Bone China, Steingut, Porzellan, Fliesen und Email. Die Serie zeichnet sich durch eine sehr hohe Beständigkeit gegen den Angriff durch saure und alkalische Medien aus. Sie ist bei korrekter Verarbeitung gut spülmaschinenbeständig.

Neben den Grundfarben umfasst sie die Misch- bzw. Überzugsflüsse BA 9277 und BA 9252. BA 9252 ist insbesondere für Cadmiumfarben geeignet. Untereinander lassen sich die Farben nahezu universell mischen. Die vorhandenen Farbtöne entnehmen Sie bitte der Farbkarte.

Bei dieser Palette handelt es sich um Farben, die ohne Verwendung von Bleiverbindungen hergestellt werden. Analytisch nachweisbares Restblei im ppm Bereich resultiert aus Rohstoffverunreinigungen, sowie produktionsbedingten Anlagerungen.

Die Farben sind resistent nach DIN 51031/32.

Der Wärmeausdehnungskoeffizient liegt bei $65 - 70 \times 10^{-7}$ (20 – 400°C)

Die Farben sind auch für Porzellan geeignet, da sie auch in dicker Auflagestärke, z.B. beim Doppeldruck mit einem 77 T-Gewebe nicht zum Abplatzen neigen. Jedoch sollte unbedingt eine Prüfung auf der jeweiligen Glasur erfolgen.

Mischbarkeit

Die Farben der Palette "BA" sind weitgehend untereinander mischbar.

Die Purpurfarben (edelmetallhaltig) sollten nur untereinander und nicht mit roten oder gelben Farben vermischt werden. Abtönungen mit Weiß und Blau sind sehr gut möglich. Als Mischweiß empfehlen wir BA 9581 (Zinnweiss).

Schwermetallgehalt und – abgabe:

Die Farben enthalten weniger als 600 ppm Blei. Die intensiven roten und gelben Farbtöne enthalten Cadmium. Bei korrekter Verarbeitung erfüllen die Farben die Normen zur Schwermetallabgabe EN 1388 1-2, FDA und California Prop. 65.

Verarbeitung

Alle Farben besitzen wegen ihres gleichmäßig feinen Kornspektrums gute Verarbeitungseigenschaften für die unterschiedlichen Dekorationstechniken.

Sie eignen sich für direkten und indirekten Siebdruck, Pinselauftrag, Rändern und Spritzen.

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 1.4. 2014	Resistente Bleifreie Porzellanfarben Serie „BA“ Einbrenntemperatur: 800 – 900 ° C	Seite: 2/5
--------------------	---	--------------------------

Die maximal zulässige Auftragsstärke richtet sich nach Glasur- und Brenntemperatur und liegt zwischen 20 und 30 µm auf Porzellan.

Im Siebdruck sollten daher mehr als drei Farblagen übereinander vermieden werden, da eine ausreichende Reaktion zwischen Farbe und Glasur dann nicht mehr gegeben ist. Es kann dann zu Rissbildungen und Abplatzerscheinungen kommen.

Brennen

Die Farben der Palette "BA" werden auf Steingut, Bone China und Hartporzellan je nach Glasur und Brennbedingungen zwischen 800 und 900⁰ C eingebrannt.

Porzellan: 820 – 850 °C 60 - 120 Minuten-Zyklus
 oder Schnellbrand 900°C 30 – 60 Minuten-Zyklus

Bone China: 800 – 860 °C 60 - 120 Minuten-Zyklus

Email: 800 – 860 °C 1 - 2 Minuten Schnellbrand

Brenntemperatur und -zeit sind jeweils dem Dekorträger und dem Ofentyp anzupassen. Im Bereich bis ca. 450°C, in dem organische Hilfsmittel verbrennen, sollte der Ofen genügend belüftet werden. Ein rascher Temperaturanstieg, kurze Verweildauer auf Spitztemperatur und langsames Abkühlen sind für die Substrate von Vorteil.

Verarbeitung

„BA“ Farben eignen sich für alle gängigen Dekorationsverfahren und bieten wegen ihres eng gehaltenen Kornspektrums hervorragende Verarbeitungseigenschaften.

Um optimale Druckergebnisse zu erzielen, sollten Farbpasten für den direkten oder indirekten Siebdruck über einen Dreiwalzstuhl homogenisiert werden.

Schichtstärke und Farbtöne keramischer Farben sind von unterschiedlichen Faktoren wie Siebstärke, Schablonentechnik, Shorehärte und Anstellwinkel der Rakel, Zusammensetzung der Farbe u.s.w. abhängig.

Die angegebenen Daten können deshalb nur als Richtwerte angesehen werden und sollten durch Eigenversuche überprüft werden.

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 1.4. 2014	Resistente Bleifreie Porzellanfarben Serie „BA“ Einbrenntemperatur: 800 – 900 ° C	Seite: 3/5
---------------------------	---	--------------------------

Folgende Dekorationshilfsmittel sind geeignet:

Pinselauftrag:

a)

Terpentinöl und 0000/3 Dammarlack oder 21 neu Dicköl
Gemischt mit 0405 Siebdrucköl, Zugabe je nach Bedarf

b)

Siebdrucköl (z.B. 0405)

Mit Terpentinöl auf Malkonsistenz verdünnen, Zugabe je nach Bedarf

c)

0509 Wasserfreundliches Siebdrucköl

Anpastverhältnis:

Farbpulver: ca. 70 Gewichtsteile

Öl: ca. 30 Gewichtsteile

Verdünnung mit Spiritus (schnell trocknend) oder Verdünner 0561 (langsam trocknend)
auf Verarbeitungviskosität

Rändern:

0509 wasserfreundliches Rändermedium

Richtrezeptur:

Farbe: 100 g

0509: 32 g

Wasser: 60 g

Spritzen:

0000/2 Spritzöl

Aufbereitung:

Farbpulver: 50 – 60 Gewichtsteile

Spritzöl: 50 – 40 Gewichtsteile

Aufmahlen, z.B. in einer Kugelmühle

Für die Aufbereitung zu öligen Präparationen muss das Farbpulver völlig trocken sein.
Selbst geringe Feuchtigkeit, die unter Umständen während der Lagerung aufgenommen

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 1.4. 2014	Resistente Bleifreie Porzellanfarben Serie „BA“ Einbrenntemperatur: 800 – 900 ° C	Seite: 4/5
---------------------------	---	--------------------------

worden ist, führt zu käsigen Pasten, die sich nicht mehr einwandfrei verarbeiten lassen. Es empfiehlt sich daher, die Farbpulver vor der Aufbereitung bei ca.120°C zu trocknen.

Direkter Siebdruck

a)
0405 Siebdrucköl
Anpastverhältnis:
Farbpulver: 60 – 70 Gewichtsteile
Öl: 30 – 40 Gewichtsteile

b)
0551 wasserfreundliches Siebdrucköl
Anpastverhältnis:
Farbpulver: 60 -65 Gewichtsteile
Öl: 35 -40 Gewichtsteile

c)
0492 thermoplastisches Medium
Siebdruckfähig angepastet
Siebgewebe:
Polyester 77 – 140 Fäden/cm
Stahl 200 – 350 mesh
Je nach Dekor und Farbe

Indirekter Siebdruck (Abziehbilder):

a) 0721 oder 0721 thix Siebdrucköl

Anpastverhältnis:
Farbpulver: 100 Gewichtsteile
Öl: 60 - 65 Gewichtsteile

b) 0782 oder 0782 thix Siebdrucköl

Anpastverhältnis:
Farbpulver: 100 Gewichtsteile
Öl: 60 – 65 Gewichtsteile

Siebgewebe:

Polyester 90 – 145 Fäden/cm
Stahl 110 – 35 Gewebe, bis 80 – 50 Gewebe (Blau oder Metallics)

Je nach Dekor und Farbe

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220



Version: 1.4. 2014	Resistente Bleifreie Porzellanfarben Serie „BA“ Einbrenntemperatur: 800 – 900 ° C	Seite: 5/5
---------------------------	---	--------------------------

Überdrucklacke

a) 0601 Oder 0601 thix Überdrucklack
Für Vollautomatendruck

b) 0693 Antiblock – Überdrucklack

Siebgewebe:
Polyester 24 -32 Fäden/cm

Lagerung

Die Farbpulver sind bei trockener Lagerung unbegrenzt haltbar.
Siebdruckpasten sind auch in verschlossenen Behältern nur begrenzt lagerfähig. Es ist empfehlenswert, die Pasten kühl zu lagern.

Sicherheit

Keramische Farben sind chemische Produkte, bei deren Verarbeitung gemäß Gefahrstoffverordnung besondere Sicherheitsratschläge berücksichtigt werden müssen. Das Wichtigste bei der Verarbeitung sind die Einhaltungen hygienischer Vorsichtsmaßnahmen wie:

- Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen; Staub nicht einatmen;
- Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten;
- Bei Hautkontakt mit Wasser und Seife abwaschen, nachspülen
- Bei Einatmen Mundspülung mit kaltem Wasser

Für weitergehende Informationen kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen, sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Please Note:

The information in this leaflet are based on our current knowledge and experience. This description does not release the users from examinations and tests of their own because of uncountable possible influences, when using and applying the products in connection with every other material being involved in the production. It can not be deduced a legally obliged assurance for specific characteristics or for the aptitude of a definite usage purpose. The receiver of our products has to observe by his own responsibility probable protecting rights as well as existing laws, rules and regulations.

CRG Srl
Via Monte Bianco 81
41042 Fiorano Modenese
(MO) ITALY
Tel.: +39 0536 845220